



Azienda con
Sistema Qualità certificato
UNI EN ISO 9001:2008



PRODOTTO

RTN 30 AZ

**ADESIVO EPOSSIDICO PER STUCCATURA LASTRE
MEDIA VISCOSITÀ, DISCRETA TRASPARENZA, APPLICABILE
ANCHE A BASSE TEMPERATURE E UMIDITÀ MEDIO/BASSA**

Adesivo epossidico bi-componente liquido esente da solventi e con discreta trasparenza (colore GARDNER max. 5) a media viscosità (350-450 cps) autolivellante per consolidamento e resinatura lastre in materiale lapideo con sistema manuale o automatico con forno da 100-120 minuti. Di discreta stabilità agli agenti atmosferici ed ai raggi ultravioletti è adatto anche per applicazioni in esterni.

UTILIZZO

Stuccatura, consolidamento e resinatura di lastre in marmo, granito, pietra naturale o artificiale

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

I pezzi da trattare debbono essere porosi, puliti, asciutti, privi di polvere, olii, sostanze estranee

COMPOSIZIONE

COMPONENTE **A**: resina epossidica bisfenolo A con diluente reattivo

COMPONENTE **B**: miscela di poliammine a media viscosità

RAPPORTO DI MISCELAZIONE (in peso) :

COMPONENTE **A** : COMPONENTE **B** = **100 : 30**

I mastici epossidici richiedono esatti rapporti di miscelazione tra resina e catalizzatore

CONTENUTO DI SOSTANZA ATTIVA	%	100
DENSITÀ MISCELA A 25°C	g/cm ³	1.09
PUNTO DI INFIAMMABILITÀ	°C	97
TEMPO DI UTILIZZO DOPO MISCELAZIONE (200 GRAMMI A 25°C)	minuti	10-15
TEMPO DI FUORI TATTO IN ARIA (UR 50% A 25°C)		
ALTI SPESSORI 5 MM	ore	1-2
BASSI SPESSORI 100µM	ore	3-4
TEMPERATURA DI IMPIEGO	°C	> 5
CARICHE MINERALI		assenti

AVVERTENZA: La reazione di catalisi (indurimento) richiede temperature superiori ai 5°C - 10°C

APPLICAZIONE: manuale a spatola/spalmatura o con macchine automatiche

SPESSORE: consigliato da 2 a 6 mm

CONSUMI: 250-800 g/m² secondo la porosità del materiale

SCHEMA TECNICA

INDURIMENTO

La velocità di polimerizzazione/indurimento aumenta con l'aumentare della temperatura; in sede di applicazione, la temperatura non deve comunque essere inferiore a 5°C - 10°C

Il prodotto indurisce in **5-6** ore e risulta perfettamente carteggiabile e lavorabile dopo **10-12** ore

RITIRO PERCENTUALE ALL'INDURIMENTO 0.25%

RESISTENZE CHIMICHE (Variazioni in peso % sui dischetti dopo 21 giorni di immersione a 25 °C)

ACQUA DISTILLATA	1.6
SODIO IDROSSIDO 10%	1.2
ACIDO ACETICO 10%	8.3
ACIDO CLORIDRICO 10%	2.0
ACIDO SOLFORICO 10%	3.3
METILISOBUTILCHETONE	4.8
XILOLO	0.9
ETANOLO 96%	11.8

STABILITÀ

Il prodotto deve essere conservato chiuso e sigillato; se i contenitori non sono ben chiusi il componente B può assorbire umidità ed anidride carbonica che in fase di indurimento può causare formazione di bolle d'aria e opalescenze. Si consiglia inoltre, per evitare aumenti di viscosità e opalescenze, di immagazzinare i prodotti a temperature superiori ai 10-15°C o comunque condizionarli a tali temperature prima del loro uso.

MISURE DI SICUREZZA

VEDERE SCHEDA DI SICUREZZA

CARATTERISTICHE MECCANICHE

(dopo indurimento di 10 giorni a 25°C)

FLESSIONE CARICO MASSIMO	N/mm ²	98
FLESSIONE MODULO ELASTICO	N/mm ²	3650
COMPRESSIONE CARICO A SNERVAMENTO	N/mm ²	112
COMPRESSIONE MODULO ELASTICO	N/mm ²	2920
TRAZIONE CARICO A ROTTURA	N/mm ²	51
TRAZIONE ALLUNGAMENTO A ROTTURA	%	1.2
HDT	°C	87
DUREZZA	Shore D15	84

*una post cottura a 50°C per 12 ore incrementa le caratteristiche meccaniche

NOTE: I mastici epossidici possiedono eccellenti caratteristiche di presa anche su fondi leggermente umidi. Il modesto ritiro (0,1-0,5%) sviluppa tensioni solo limitate sia durante che dopo l'indurimento favorisce così una maggior stabilità dell'incollaggio e del materiale. Una volta induriti sono resistenti anche a severe condizioni atmosferiche (da -25°C a +60°C) e all'acqua per cui risultano ideali anche per applicazioni in esterni; tuttavia l'azione prolungata dei raggi diretti del sole può favorire l'ingiallimento della resina. Grazie alla grande flessibilità adesiva è possibile incollare tra loro, anche in strati alternati, materiali eterogenei come: calcestruzzo, acciaio, legno.